

## MSC BRAZIL

25.05.2022

### NEW SEALS SEQUENCE (EXPORT)

Dear Customer,

Following the current bolt seal security procedure, we kindly ask your attention regarding some steps which must be considered and used to register seal information.

Bolt seal security device must contain the following configurations:

- Seal identification, which is composed by prefix and numbers, which can be obtained by bar code reader for validation;
- MSC logo **must not** be considered as seal number composition – only prefix and numbers.

However, we have noticed that some customers are not following above steps, totally or partially, causing errors on Shipping Instructions (SI).

Using the photo below as reference, kindly note some examples of wrong information and which is the correct sequence to be used:

Example:



WRONG: 12260062

WRONG: MSCFJ12260062

**CORRECT: FJ12260062**

Therefore, using the example above, the bolt seal number configuration is composed by the following sequence:

- **MSC** = carrier ID (**must not be used**)
- **FJ** = manufacturer ID (if available)
- **12260062** = numeric sequence
- Additionally: Bar code with the possibility of being read, containing prefix and numbers, accordingly.

We reinforce that characters sequence must be informed on seal field of the Shipping Instructions (SI), composed first by letters and then followed by the numbers, without using blank spaces ( ) and/or hyphen (-), as per example above.

We kindly request your attention, because wrong information on Shipping Instructions (SI) may cause divergencies at transshipment/discharge port and, consequently, delays and fines to release the cargo to the consignee.

Also, we register that manufacturer companies are in compliance with ISO 17712 PAS 2013.

In case of doubts, please contact your local MSC office.

Best regards.

---

## **NOVA SEQUÊNCIA DE LACRES (EXPORTAÇÃO)**

Prezado Cliente,

Seguindo o atual procedimento de lacres (bolt seals), pedimos a vossa atenção a fim de registrar as informações que devem ser consideradas e utilizadas no registro de informação do lacre.

O mesmo deverá conter as seguintes configurações:

- Identificação do lacre composta por sigla e números, que pode ser obtido também através de leitor de código de barras para validação;
- O logo "MSC" **não deve** fazer composição da numeração do lacre – somente sigla e números.

Entretanto, temos percebido que alguns clientes não estão seguindo, total ou parcialmente, as configurações mencionadas acima, ocasionando erro nas Instruções de Embarque (SI).

Utilizando como base a foto abaixo, seguem exemplos de informações incorretas, e qual o tipo da sequência que deve ser utilizada:

Exemplo:



ERRADO: 12260062

ERRADO: MSCFJ12260062

**CORRETO: FJ12260062**

Assim, utilizando ainda o exemplo acima, a descrição do lacre é composta pela seguinte sequência:

- **MSC** = identificação do Armador (não deve ser informado)
- **FJ** = identificação do fabricante (se existir)
- **12260062** = sequência numérica
- Adicional: Código de barras com possibilidade de leitura, contendo prefixo e números de acordo.

Reforçamos que a sequência de caracteres deve ser informada no campo de lacre da Instrução de Embarque (SI), composta primeiramente de letras e depois dos números, sem a utilização de espaços em branco ( ) e/ou hífen (-), conforme exemplo mencionado acima.

Pedimos total atenção, pois a informação incorreta nas Instruções de Embarque (SI), poderá acarretar divergência no porto de transbordo/descarga e, conseqüentemente, atrasos e/ou multas para a liberação da carga ao Importador.

Por fim, registramos que as empresas de fabricação de lacres utilizadas pelo Armador possuem certificação ISO 17712 PAS 2013.

Em caso de dúvidas, por favor contate o seu escritório local MSC.

Atenciosamente.